

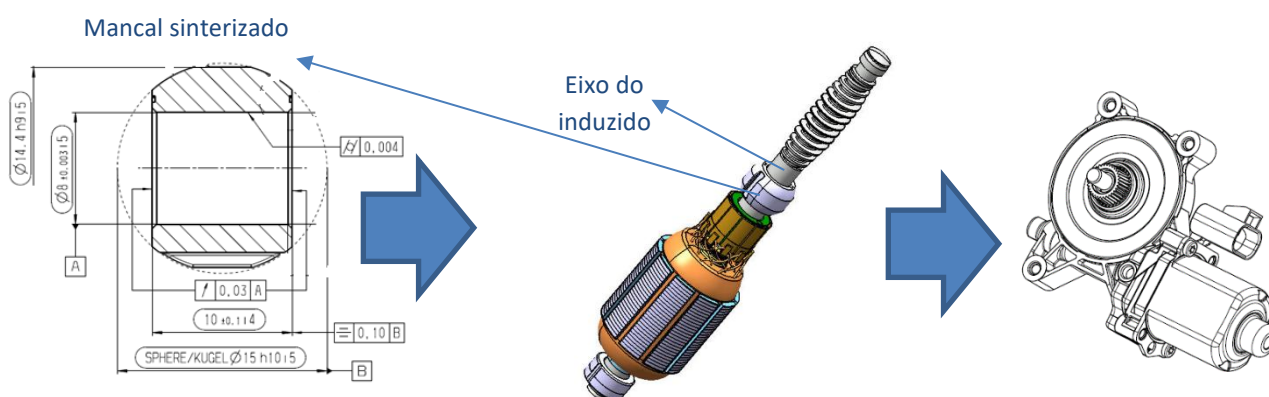
CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Número de Controle	NCM	Nº / Descrição do Ex-Tarifário
D043-01PI	8483.30.90	EX 007 - Mancal sinterizado sem rolamento com estrutura contendo cobre livre, impregnado a vácuo com auto lubrificante especial de baixa viscosidade 16,5 mm ² /s, alta precisão dimensional, diâmetro externo de 14,4 a 15,5 mm -0,043 mm de tolerância e diâmetro interno de 8 a 9 mm +/- 0,003 mm de tolerância, altura 10 mm +/- 0,01 de tolerância, controlado por cpk mínimo de 1,33, cilindridade de 0,004 mm e batimento de 0,03 mm, com ajuste entre eixo e mancal de 0,002 mm a 0,005 mm de folga para operação em rotações do eixo de 6000 rpm, gerando baixo ruído (50 decibéis-dBA).

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça

Mancal de liga de ferro e cobre com controle de temperatura de sinterização para obtenção de cobre livre, com impregnação a vácuo de 18% do volume com óleo sintético composto por uma liga adicional que confere propriedades especiais na estabilidade à oxidação e desgaste, lubrificação e intensificador da redução do coeficiente de atrito, próprio para uso em temperaturas de trabalho -60°C a +130°C e viscosidade 16,5mm²/s a +40°C, com alta precisão dimensional (ajuste eixo-furo de 0,002 a 0,005mm folga), diâmetro externo de 14,4 a 15,5mm -0,043mm de tolerância e diâmetro interno de 8 a 9mm +/- 0,003mm de tolerância, altura de 10mm+/-0,1 controlado por cpk min.1,33. Cilindricidade de 0,004mm, batimento de 0,03mm e rugosidade controlada pela análise FFT com amplitudes inferiores a 0,05µm em 10 pontos.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático



3. Aplicação do item importado

Motores elétricos de corrente contínua.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário

Item aplicado em motores elétricos de corrente contínua, responsável pela banalização precisa do eixo do induzido que gira em rotação média de 6000rpm com ajuste folga entre eles de 0,002 a 0,005mm sem que ocorra ruído ou atrito que afetem o desempenho do motor.